



**CONSORZIO DI BONIFICA IN DESTRA DEL FIUME SELE  
SALERNO**

**BILANCIO CONSUNTIVO 2022**

**CONTO ECONOMICO**



## CONTO ECONOMICO 2022

A) VALORE DELLA PRODUZIONE	CONSUNTIVO 2022	PREVENTIVO 2022 + VARIAZIONI	CONSUNTIVO 2021
<b>1. Proventi derivanti da contributi consortili</b>			
<b>a) Ruoli ordin. di contrib. bonifica e irrigazione</b>	<b>€ 4.156.209,00</b>	<b>€ 4.156.211,00</b>	<b>€ 4.156.131,00</b>
1) Ruoli ordinari di contribuenza bonifica agricola	€ 1.060.277,00	€ 1.060.278,00	€ 1.058.347,00
2) Ruoli ordinari di contribuenza bonifica extragricola	€ 1.408.179,00	€ 1.408.179,00	€ 1.412.452,00
3) Ruoli ordinari per irrigazione	€ 1.687.753,00	€ 1.687.754,00	€ 1.685.332,00
<b>b) Compensi e sanzioni</b>	<b>€ 51.810,00</b>	<b>€ 51.810,00</b>	<b>€ 57.774,00</b>
1) Compensi esattoriali	€ 51.810,00	€ 51.810,00	€ 57.774,00
2) Sanzioni connesse al mancato pagamento dei ruoli	€ -	€ -	€ -
<b>2. Variazione dei lavori in corso su ordinazione</b>			
<b>a) Variazione dei lavori in corso su ordinazione</b>	€ -		
<b>3. Incrementi immobilizzazioni per lavori interni</b>			
<b>a) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni</b>	€ -		
1. Costruzioni in economia			
2. Lavori in economia			
<b>b) Capitalizzazioni di costi pluriennali</b>	€ -		
1) Capitalizzazioni di costi pluriennali			
2) Capitalizzazione di costi per manutenzioni straordinarie			
<b>4. Altri ricavi e proventi con separata indicazione dei contributi in conto esercizio</b>			
<b>a) Fitti attivi</b>	<b>€ 54,00</b>	<b>€ 200,00</b>	<b>€ 93,00</b>
<b>b) Risarcimenti da assicurazioni</b>	<b>€ 396,00</b>	<b>€ 5.000,00</b>	<b>€ 2.570,00</b>
<b>c) Plusvalenze</b>	€ -		
<b>d) Contributi d'esercizio</b>	<b>€ 4.442.391,00</b>	<b>€ 5.723.802,00</b>	<b>€ 2.468.831,00</b>
1) Contrib. gestione opere e impianti art.10 L.R. 4/2003	€ 188.106,00	€ 188.107,00	€ 143.212,00
2) Altri contributi in conto esercizio :			
a) Spese gen.li lavori manutenz. su finanz. regionale	€ -	€ -	€ -
b) Finanz.regionale su spesa per esercizio opere e impianti e per consumi di energia elettrica	€ 4.254.285,00	€ 5.535.695,00	€ 2.325.619,00
c) Spese gen.li su lavori ministeriali per esecuz. OO.PP.	€ -	€ -	€ -
e) Spese gen.li su lavori regionali e prov.li per esecuzione OO.PP.		€ -	€ -
d) Contributi diversi		€ -	
<b>5. Altri ricavi e proventi</b>	<b>€ 1.363.744,00</b>	<b>€ 361.670,00</b>	<b>€ 822.813,00</b>
1) Contributi per servizi e benefici speciali	€ 156.669,00	€ 156.670,00	€ 155.625,00
2) Proventi diversi	€ 68.837,00	€ 75.000,00	€ 74.054,00
3) Cessione energia elettrica prodotta	€ 115.182,00	€ 120.000,00	€ 164.346,00
4) Ricavi straordinari	€ 1.023.056,00	€ 10.000,00	€ 428.788,00
<b>TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>€ 10.014.604,00</b>	<b>€ 10.298.693,00</b>	<b>€ 7.508.212,00</b>



**CONTO ECONOMICO 2022 (segue)**

B) COSTO DELLA PRODUZIONE	CONSUNTIVO 2022	PREVENTIVO 2022 + VARIAZIONI	CONSUNTIVO 2021
<b>6. Per materie di consumo e componenti</b>			
<b>a) Materie di consumo c/acquisti</b>	€ 14.084,00	€ 15.000,00	€ 15.350,00
<b>b) Componenti c/acquisti</b>	€ -		
<b>c) Altri acquisti di beni di consumo</b>	€ -		
<b>d) Carburanti c/acquisti</b>	€ 119.075,00	€ 124.000,00	€ 111.739,00
<b>7. Per servizi</b>			
<b>a) Costi per servizi diversi</b>	€ 5.601.085,00	€ 6.926.060,00	€ 4.642.074,00
1) Spese trasporto	€ 4.819,00	€ 5.000,00	€ 3.111,00
2) Premi di assicurazione	€ 83.829,00	€ 100.000,00	€ 89.924,00
3) Energia elettrica uffici	€ 12.296,00	€ 15.365,00	€ 8.737,00
4) Forza motrice - energia elettrica impianti	€ 4.303.066,00	€ 5.535.695,00	€ 3.470.705,00
5) Spese di pubblicità e promozionali	€ 8.029,00	€ 8.000,00	€ 3.451,00
6) Spese postali generiche	€ 7.759,00	€ 8.000,00	€ 2.515,00
7) Spese telefoniche	€ 16.430,00	€ 18.000,00	€ 26.786,00
8) Consulenze	€ -	€ 5.000,00	€ -
9) Manutenzioni e riparazioni	€ 396.734,00	€ 400.000,00	€ 417.512,00
10) Spese di vigilanza	€ 41.879,00	€ 42.000,00	€ 39.768,00
11) Lavorazioni presso terzi	€ -	€ -	€ -
12) Costi per servizi diversi	€ 100.720,00	€ 90.000,00	€ 97.520,00
13) Spese di riscaldamento	€ 3.475,00	€ 8.000,00	€ 3.098,00
14) Spese di pulizia	€ 14.677,00	€ 16.000,00	€ 14.347,00
15) Spese per l'aggiornamento e la tenuta del catasto	€ 23.392,00	€ 25.000,00	€ 23.934,00
16) Spese legali e notarili	€ 133.456,00	€ 140.000,00	€ 74.448,00
17) Spese per servizi informatici	€ 24.026,00	€ 25.000,00	€ 25.606,00
18) Compenso servizi esattoriali	€ 17.754,00	€ 10.000,00	€ 10.589,00
19) Lavori di sistemaz. e manutenzione opere di bonifica	€ 81.469,00	€ 65.000,00	€ 19.090,00
20) Lavori di sistemaz. e manutenzione opere irrigue	€ -	€ 55.000,00	€ -
21) Studi, rilievi, progettazioni	€ 85.884,00	€ 100.000,00	€ 82.027,00
22) Direzione lavori, RUP, collaudi	€ -	€ -	€ -
23) Spese per la sicurezza	€ 6.806,00	€ 10.000,00	€ 9.915,00
24) Spese postali per la riscossione	€ 41.894,00	€ 50.000,00	€ 45.087,00
25) Spese per partecipaz. ad Enti, Associazioni ed aventi artistici	€ 18.279,00	€ 20.000,00	€ 13.509,00
26) Spese di rappresentanza	€ 4.111,00	€ 5.000,00	€ 1.333,00
27) Altri costi	€ 88.264,00	€ 90.000,00	€ 78.307,00
28) Spese per la produzione di energia elettrica	€ 82.037,00	€ 80.000,00	€ 80.755,00
<b>b) Spese per commissioni</b>	€ -		
1) Oneri diversi di intermediazione			
2) Commissioni d'incasso			
3) Spese bancarie diverse			
4) Commissioni di factoring			
<b>c) Compensi</b>	€ 14.178,00	€ 21.000,00	€ 14.151,00
1) Compensi n. 2 Amministratori	€ 2.295,00	€ 4.500,00	€ 2.084,00
2) Rimborso spese sostenute da Amministratori, Consiglieri e componenti Collegio revisori Conti	€ 694,00	€ 3.500,00	€ 926,00



**CONTO ECONOMICO 2022 (segue)**

<b>B) COSTO DELLA PRODUZIONE (segue)</b>	<b>CONSUNTIVO 2022</b>	<b>PREVENTIVO 2022 + VARIAZIONI</b>	<b>CONSUNTIVO 2021</b>
3) Compensi ai membri del collegio dei revisori dei conti	€ 11.189,00	€ 13.000,00	€ 11.141,00
4) Compenso per rinnovo cariche consortili	€ -	€ -	€ -
<b>d) Contributi</b>	<b>€ 1.067,00</b>	<b>€ 1.000,00</b>	<b>€ 886,00</b>
1) Contributi su compensi Amministratori	€ 1.067,00	€ 1.000,00	€ 886,00
2) Contributi su compensi corrisposti ai membri del consiglio dei delegati			
3) Contributi su compensi corrisposti ai membri della deputazione amministrativa			
4) Contributi su compensi corrisposti ai membri del collegio dei revisori dei conti			
5) Contributi su compensi corrisposti per rinnovo cariche consortili	€ -	€ -	€ -
<b>8. Per godimento beni di terzi</b>			
<b>a) Fitti passivi</b>	€ -		
<b>b) Canoni di leasing</b>		€ -	
<b>c) Noleggio di attrezzature</b>			€ -
<b>9. Per il personale</b>	<b>€ 1.840.742,00</b>	<b>€ 1.855.189,00</b>	<b>€ 1.874.168,00</b>
<b>a) Salari e stipendi</b>	€ 1.264.423,00	€ 1.278.696,00	€ 1.301.716,00
<b>b) Oneri sociali</b>	€ 391.354,00	€ 390.719,00	€ 396.533,00
<b>c) Trattamento di fine rapporto</b>		€ -	€ -
<b>d) Trattamento di quiescenza e simili</b>	€ 123.227,00	€ 119.774,00	€ 119.888,00
<b>e) Altri costi</b>	€ 61.738,00	€ 66.000,00	€ 56.031,00
<b>10. Ammortamenti e svalutazioni</b>			
<b>a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali</b>	<b>€ 1.859,00</b>	<b>€ 1.860,00</b>	<b>€ 2.149,00</b>
1) Ammortamento costi d'impianto e ampliamento			
2) Ammortamento costi ricerca, sviluppo e pubblicità			
3) Ammortamento diritti di brevetto e utilizzazione opere d'ingegno			
4) Ammortamento concessioni			
5) Ammortamento licenze			
6) Ammortamento migliorie beni di terzi			
7) Ammortamento altre immobilizzaz. Immat.- Software	€ 1.859,00	€ 1.860,00	€ 2.149,00



**CONTO ECONOMICO 2022 (segue)**

<b>B) COSTO DELLA PRODUZIONE (segue)</b>	CONSUNTIVO 2022	PREVENTIVO 2022 + VARIAZIONI	CONSUNTIVO 2021
<b>b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali</b>	€ 96.521,00	€ 96.583,00	€ 98.227,00
1) Ammortamento fabbricati ad uso ufficio	€ 40.000,00	€ 40.000,00	€ 40.000,00
2) Ammortamento fabbricati civili			
3) Ammortamento fabbricati e costruzioni leggere			
4) Ammortamento fabbricati rurali			
5) Ammortamento impianti idraulici			
6) Ammortamento impianti diversi	€ 19.944,00	€ 19.945,00	€ 19.944,00
7) Ammortamento macchinari			
8) Ammortamento attrezzature industriali			
9) Ammortamento attrezzature commerciali			
10) Ammortamento migliorie beni di terzi			
11) Ammortamento beni gratuitamente devolvibili			
12) Ammortamento mobili e attrezzature d'ufficio	€ 1.337,00	€ 1.337,00	€ 1.544,00
13) Ammortamento macchine elettriche e elettroniche	€ 17.556,00	€ 17.616,00	€ 17.588,00
14) Ammortamento opere per sistemazione del suolo			
15) Ammortamento automezzi	€ 7.184,00	€ 7.184,00	€ 11.240,00
16) Ammortamento mezzi meccanici	€ 10.500,00	€ 10.501,00	€ 7.911,00
17) Ammortamento altre immobilizzazioni materiali			
<b>c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</b>	€ 656.501,00	€ 656.501,00	€ 411.631,00
1) Svalutazioni immobiliari immateriali			
2) Svalutazioni immobiliari materiali			
3) Svalutazioni immobiliari finanziarie			
4) Svalutazione crediti compresi nell'attivo circolante	€ 281.000,00	€ 281.000,00	€ 281.130,00
5) Altre svalutazioni	€ 375.501,00	€ 375.501,00	€ 130.501,00
<b>11. Variazioni delle rimanenze di materie di consumo e componenti</b>			
<b>a) Variazioni delle materie di consumo</b>	€ -	€ -	€ -
<b>b) Variazione rimanenze dei componenti</b>	€ -	€ -	€ -
<b>12) Accantonamenti per rischi</b>	€ 1.185.000,00	€ 485.000,00	€ 130.000,00
a) Accantonamento per rischi fiscali	€ -	€ -	€ -
b) Accantonamenti per responsabilità civile	€ -	€ -	€ -
c) Altri accantonamenti per rischi	€ 1.185.000,00	€ 485.000,00	€ 130.000,00
c) Accantonamenti per perdite società partecipate	€ -	€ -	€ -
<b>13) Altri accantonamenti</b>	€ -	€ -	€ -
a) Accantonamenti per manutenzioni cicliche	€ -	€ -	€ -
b) Accantonamenti per garanzie impianti	€ -	€ -	€ -
c) Accantonamenti per oneri diversi	€ -	€ -	€ -



**CONTO ECONOMICO 2022 (segue)**

	CONSUNTIVO 2022	PREVENTIVO 2022 + VARIAZIONI	CONSUNTIVO 2021
<b>B) COSTO DELLA PRODUZIONE (segue)</b>			
<b>14) oneri diversi di gestione</b>			
<b>a) Trasferimenti passivi</b>	€ -	€ -	€ -
1) Trasferimenti e contributi relativi all'attività consortile			
2) Contributi per partecipazione a progetti europei, nazionali e regionali - Enti ed Associazioni	€ -	€ -	€ -
<b>b) Tasse e imposte</b>	€ 33.919,00	€ 29.500,00	€ 27.072,00
1) Tasse automobilistiche	€ 1.967,00	€ 4.000,00	€ 2.093,00
2) Tasse sulle concessioni governative			
3) Bolli cambiari			
4) Oneri tributari diversi	€ 31.952,00	€ 25.500,00	€ 24.979,00
<b>c) Perdite</b>	€ -		
1) Perdite su crediti			
2) Perdite varie			
<b>d) Altri oneri diversi</b>	€ 355.041,00	€ 60.000,00	€ 133.270,00
1) Spese per atti e contratti vari - Canoni diversi	€ 50.745,00	€ 50.000,00	€ 48.008,00
2) Minusvalenze			
3) Rimborsi spese organi consortili	€ -	€ -	€ -
4) Altri oneri	€ -	€ -	€ -
5) Oneri straordinari	€ 304.296,00	€ 10.000,00	€ 85.262,00
<b>TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE</b>	<b>€ 9.919.072,00</b>	<b>€ 10.271.693,00</b>	<b>€ 7.460.717,00</b>
<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>			
<b>15) Proventi da partecipazioni con separata indicazione di quelli relativi ad imprese controllate</b>			
<b>a) Dividendi su partecipazioni</b>	€ -		
<b>b) Altri proventi da partecipazioni</b>	€ -		
<b>16) Altri proventi finanziari</b>			
<b>a) Da crediti iscritti nelle immobilizzazioni</b>	€ -		
<b>b) Da titoli iscritti nelle immobilizzazioni che non costituiscono partecipazioni</b>	€ -		
<b>c) Da titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni</b>	€ -		



<b>CONTO ECONOMICO 2022 (segue)</b>			
	<b>CONSUNTIVO 2022</b>	<b>PREVENTIVO 2022 + VARIAZIONI</b>	<b>CONSUNTIVO 2021</b>
<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI (segue)</b>			
<b>d) Proventi diversi dai precedenti, con separata indicazione di quelli da imprese controllate</b>	€ 22.710,00	€ 2.300,00	€ -
1) Interessi attivi bancari	€ 4.472,00	€ 100,00	€ -
2) Interessi attivi postali	€ -	€ 100,00	€ -
3) Interessi di mora su ruoli di contribuenza	€ 16.195,00	€ -	€ -
3) Interessi attivi diversi	€ 2.043,00	€ 2.100,00	€ -
<b>17) Interessi e altri oneri finanziari, con separata indicazione di quelli verso imprese controllate</b>			
<b>a) Interessi passivi</b>	€ 12.086,00	€ 28.000,00	€ 3.550,00
1) Interessi passivi bancari	€ 12.011,00	€ 27.000,00	€ 3.550,00
2) Interessi passivi v/fornitori	€ 75,00	€ 1.000,00	€ -
3) Interessi e commissioni passive v/esattoria	€ -	€ -	€ -
4) Interessi passivi su mutui	€ -	€ -	€ -
5) Interessi passivi su obbligazioni	€ -	€ -	€ -
<b>b) Perdite</b>	€ -		
1) Perdite su titoli			
2) Perdite su partecipazioni			
<b>c) Altri oneri finanziari</b>	€ -	€ -	€ -
1) Sconti passivi su effetti			
2) Oneri finanziari diversi	€ -	€ -	€ -
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>	€ 10.624,00	-€ 25.700,00	-€ 3.550,00
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE</b>			
<b>18) Rivalutazioni</b>			
a) Di partecipazioni	€ -		
b) Di immobilizzazioni finanziarie, che non costituiscono partecipazioni	€ -		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante, che non costituiscono partecipazioni	€ -		
<b>19) Svalutazioni</b>			
a) Di partecipazioni	€ -		
b) Di immobilizzazioni finanziarie, che non costituiscono partecipazioni	€ -		
c) Di titoli iscritti nell'attivo circolante, che non costituiscono partecipazioni	€ -		



<b>CONTO ECONOMICO 2022</b>			
	CONSUNTIVO 2022	PREVENTIVO 2022 + VARIAZIONI	CONSUNTIVO 2021
<b>TOTALE RETTIFICHE DI VALORE (18-19)</b>	€ -		
<b>E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI</b>			
<b>20) Proventi con separata indicazione delle plusvalenze da alienazione i cui ricavi non sono iscrivibili al n.4</b>			
a) Plusvalenze	€ -		
b) Sopravvenienze attive	€ -	€ -	€ -
c) Ripristini di valore	€ -		
d) Insussistenze passive	€ -	€ -	€ -
e) Proventi straordinari diversi	€ -		
<b>21) Oneri straordinari, con separata indicazione delle minusvalenze da alienazioni i cui effetti contabili non sono iscrivibili al n.12) e delle imposte relative ad esercizi precedenti</b>			
a) Minusvalenze	€ -		
b) Sopravvenienze passive	€ -	€ -	€ -
c) Insussistenze attive	€ -	€ -	€ -
d) Oneri straordinari diversi	€ -		
<b>TOTALE PARTITE STRAORDINARIE (20-21)</b>	€ -	€ -	€ -
<b>RISULTATO ECONOMICO DI ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)</b>	€ 106.156,00	€ 1.300,00	€ 43.945,00
<b>22) Imposte sul reddito dell'esercizio, correnti differite e anticipate</b>	€ 1.693,00	€ -	€ 1.693,00
<b>23) Utile / Perdita dell'esercizio</b>	€ 104.463,00	€ 1.300,00	€ 42.252,00

