CONSORZIO DI BONIFICA IN DESTRA DEL FIUME SELE

Corso Vittorio Emanuele, 143 – 84123 SALERNO

Tel. (089) 224800 - Fax (089) 251970

Sito internet: www.bonificadestrasele.it e-mail: dx.sele@virgilio.it; Posta certificata: bonificadestrasele@pec.it

ENTE CERTIFICATO CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA' E L'AMBIENTE
CON CERTIFICATO N° 50 100 12128 E N° 50 100 8098

ASSOCIAZIONE NAZIONALE ANBI BONIFICHE, IRRIGAZIONI E MIGLIORAMENTI FONDIARI
Membro dell'European Union of Water Management Associations

CONSORZIO DI BONIFICA IN DESTRA DEL FIUME SELE
Protocollo GENERALE in Partenza
n. 4357 del 12/11/2026

DETERMINAZIONE DEL CAPO DELL'UFFICIO PER LE ESPROPRIAZIONI

Lavori di "Ristrutturazione della rete irrigua del Tusciano – Conversione da canaletta a tubata - Provvedimento di reintroito indennità ex art. 40 comma 4 D.P.R. n. 327/2001 - Deposito n. 122736 dell'importo di € 14.463,68.

IL CAPO DELL'UFFICIO PER LE ESPROPRIAZIONI

Premesso che:

- Il Consorzio ha depositato, a favore del Sig. Immediata Carmine nato il 23/11/1960 a Battipaglia, presso la Ragioneria Territoriale dello Stato di Salerno la somma di € 14.463,68, per indennità ex art. 40 comma 4 D.P.R. n. 327/2001, Deposito n. 122736 del 10/12/2015;
- Con Sentenza del T.R.A.P. presso la Corte di Appello di Napoli n.3129/2021 è stata riconosciuta al Sig. Immediata Carmine nato il 23/11/1960 a Battipaglia ed ivi domiciliato alla Via Olevano n.190/A l'indennità ex art. 40 comma 4 D.P.R. n. 327/2001 in € 10.454,61, oltre interessi al tasso legale;

Vista:

- La "Scrittura privata di definizione bonaria e transazione", prot. n. 4985 del 20/11/2025, tra il Consorzio di Bonifica in Destra del Fiume Sele ed il Sig. Immediata Carmine;

Considerato che:

- con la suddetta "Scrittura privata di definizione bonaria e transazione", prot. n. 4985 del 20/11/2025, si è convenuto in via transattiva di corrispondere direttamente al Sig. Immediata Carmine l'importo di € 12.000 in luogo dell'importo depositato al n. 122736 del 10/12/2015;

- che è stato disposto mandato di pagamento n. 8016742050701030481520015200 del 02/12/2025 di € 12.000 comprensivo di interessi a favore di Immediata Carmine nato il 23/11/1960 a Battipaglia ed ivi domiciliato alla Via Olevano n.190/A per l'indennità ex art. 40 comma 4 D.P.R. n. 327/2001;

Viste le documentazioni allegate:

1. "Scrittura privata di definizione bonaria e transazione" -prot. n. 4985 del 20/11/2025;
2. Copia mandato di pagamento a favore del Sig. Immediata Carmine;
3. Copia coordinate bancarie - Consorzio di Bonifica in Destra del Fiume Sele.

DETERMINA

La restituzione delle somme depositate per € 14.463,68 presso la Ragioneria Territoriale dello Stato di Salerno – Deposito Nazionale posizione locale n.122736 in favore del Consorzio di Bonifica in Destra del Fiume Sele.

Di esonerare il Ministero dell'Economia e delle Finanze – Ragioneria Territoriale dello Stato di Salerno da ogni responsabilità in ordine all'esecutività del pagamento effettuato.

Questa determina sarà pubblicata all'Albo Pretorio – online del Consorzio di Bonifica in Destra del Fiume Sele per 60 giorni per eventuali opposizioni di terzi.

Il Funzionario Istruttore
(Geom. Angelo Gallo)

CONSORZIO BONIFICA DESTRA SELE
SALERNO

Il Capo dell'Ufficio per le Espropriazioni
(Dr. Agr. Francesco MAROTTA)